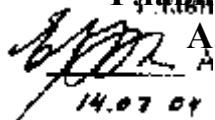


УТВЕРЖДАЮ

Главный технолог

А.В. Васильев



14.07.04

ФГУП ПО (УРАЛВАГОНЗАВОД)

Отчет

О проведении опытной работы по исследованию обезжиривающих свойств моющих средств серии «NEOKOR» производства ООО «Пролак-Е»

1. Цель работы:

Данная работа проведена с целью выявления обезжиривающих свойств средства NEOKOR и возможности замены уайт-спирита на это средство для обезжиривания металлических конструкций под покраску.

2. Ход работы:

Для проведения работы были взяты следующие материалы:

1. Образцы из стали 3сп размерами 70x150x1 мм (зашкуренные) в количестве 6 штук и из жести 65x170x0.5 – 2 шт.
2. Уайт-спирит ГОСТ 3134-78.
3. Моющее средство NEOKOR ЭКО.
4. Моющее средство NEOKOR защита.
5. Моющее средство NEOKOR защита+.
6. Эмаль ПФ-115 зеленая ГОСТ 6465-76.

Работа проводилась в четыре этапа.

1. этап: определение качества обезжиривания моющего средства NEOKOR ЭКО от нефтяных загрязнений.
2. этап: испытание ингибирующих свойств моющего средства NEOKOR защита и NEOKOR защита+.
3. этап: сравнение обезжиривающих свойств моющего средства NEOKOR с Уайт-спиритом.
4. этап: Испытание ЛКП в средах, после обезжиривания металлических образцов моющим средством NEOKOR.

Для определения качества обезжиривания моющего средства NEOKOR ЭКО были взяты: машинное масло и мазут, которые наносились на образец и смывалось раствором NEOKOR ЭКО с холодной водой в соотношении 1:30, без последующей промывки проточной водой. Затем образец выдерживался в естественных условиях до полного высыхания.

Для исследования ингибирующих свойств были взяты НЕОКОР защита и НЕОКОР защита+ в растворе с холодной водой в соотношении 1:30. Этим составом были обработаны два стальных образца со следами ржавчины и два образца из жести с большим количеством ржавчины (более 10% от всей поверхности образца).

Для сравнения контрольный образец из стали был обезжирен уайт-спиритом и просушен в естественных условиях.

На все вышеперечисленные образцы была нанесена эмаль ПФ-115 зеленая в один слой, вязкостью 28 секунд по вискозиметру ВЗ-246 (с диаметром сопла 4 мм) методом пневматического распыления. Сушка образцов с покрытием производилась при температуре 15-35⁰С в течение 24 часов. НЕОКОР

После полного высыхания эмали образцы испытали по следующим показателям: адгезия, удар, стойкость к воде, стойкость к индустриальному маслу. Результаты испытаний сведены в таблице 1.

3.Выводы.

По результатам исследований установлено:

1. Моющее средство НЕОКОР ЭКО хорошо обезжиривает и очищает поверхность от нефтяных загрязнений, таких как мазут и масло.
2. Моющие средства НЕОКОР защита и НЕОКОР защита⁺, при обезжиривании полностью удаляют следы ржавчины. Обезжиривающие свойства этих средств хорошие.
3. Сравнение обезжиривающих свойств моющих средств НЕОКОР с обезжиривающими свойствами уайт-спирита не дали никаких различий (см.таблицу 1).
4. Все проверенные показатели при обезжиривании образцов моющим средством НЕОКОР, перед окрашиванием, не отличаются от обезжиривания уайт-спиритом и соответствуют требованиям нормативных документов.

Начальник БЛКМ



Г,М, Сеферян

Исполнитель
Г,В,Дементьева
Тел.44-777

Таблица 1

Наименование показателя	Нормативный документ	Образец обожжённый уайт-спиритом	Образец обожжённый NEOKOR ЭКО	Образец обожжённый NEOKOR защита	Образец обожжённый NEOKOR защита+
Алгебра плёнок, баллы, не более	по ГОСТ 15140-78	1	1	1	1
Прочность плёнки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	по ГОСТ 5233-67	40	50	50	50
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статичес- кому воздействию воды, ч, не менее	по ГОСТ 9.403-80	2	8	8	8
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статичес- кому воздействию индустриального масла, ч, не менее	по ГОСТ 9.403-80	24	24	24	24